

建设项目环境影响报告表

项 目 名 称：年产 5000t 线缆项目

建设单位(盖章)：淮安市海瑞线缆有限公司

编制日期：2017 年 9 月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

| | | | | | |
|--|---|---------------|----------------|---------------|--------|
| 项目名称 | 年产 5000t 线缆项目 | | | | |
| 建设单位 | 淮安市海瑞线缆有限公司 | | | | |
| 法人代表 | 李玉海 | 联系人 | 欧宝民 | | |
| 通讯地址 | 淮安市淮安区建淮工业集中区 S237 省道 299 号 | | | | |
| 联系电话 | 13505230319 | 传真 | / | 邮政编码 | 223211 |
| 建设地点 | 淮安市淮安区建淮工业集中区 S237 省道 299 号 | | | | |
| 立项审批部门 | 淮安区发改委 | 批准文号 | 淮发改备[2017]58 号 | | |
| 建设性质 | 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> | | 行业类别及代码 | C3831 电线、电缆制造 | |
| 占地面积 (平方米) | 30910 | | 绿化面积 (平方米) | 3780 | |
| 总投资 (万元) | 12000 | 其中: 环保投资 (万元) | 487.8 | 环保投资占总投资比例 | 4.07% |
| 评价经费(万元) | / | 预期投产日期 | 2018 年 12 月投产 | | |
| <p>原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等)</p> <p>主要原辅材料: 见表 1-1。</p> <p>主要生产设备: 见表 1-2。</p> | | | | | |
| 水及能源消耗量 | | | | | |
| 名称 | 消耗量 | 名称 | 消耗量 | | |
| 水 (吨/年) | 7160 | 燃油 (吨/年) | 0 | | |
| 电 (千瓦时/年) | 188.84 万 | 燃气 (标立方米/年) | / | | |
| 燃煤 (吨/年) | 0 | 水蒸汽 (吨/年) | 0 | | |
| <p>废水 (工业废水 <input type="checkbox"/> 生活废水 <input checked="" type="checkbox"/>) 排水量及排放去向</p> <p>生活污水 1728m³/a</p> <p>本项目生活污水经化粪池和消化池处理后作为周边农田的农肥, 不排入地表水体。</p> | | | | | |
| <p>放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况</p> <p>无</p> | | | | | |

表 1-1 项目主要原辅材料一览表

| 序号 | 原辅料名称 | 年消耗量, t/a | 储存量, t | 储存地点 | 备注 |
|----|------------|-----------|--------|------|-------------------------|
| 1 | 铜杆 | 4785 | | 铜杆库 | Ø3-8MM |
| 2 | 聚氨酯漆 | 200 | 4 | 油漆库 | 绝缘漆, 桶装 其中固含量为 44.4% |
| 3 | PE 绝缘料 | 100 | 3 | 辅料库 | 袋装 |
| 4 | PE 护套料 | 40 | 1 | 辅料库 | 袋装 |
| 5 | 铜丝 (编织) | 5 | 0.2 | 铜杆库 | 编织屏蔽用铜丝 |
| 6 | 其他电缆辅料 | 10 | 0.4 | 辅料库 | 填充绳、无纺布等 |
| 7 | 拉丝油 | 5 | 0.2 | 油漆库 | 桶装 |
| 8 | 电线、电缆轴 (盘) | 20 | 0.5 | 辅料库 | 外购木制或塑料轴 (盘) 架 |
| 9 | 包装材料 | 2 | 0.1 | 辅料库 | PVC 薄膜 |

注：①拉丝油由脂类、矿物油、表面活性剂、水及添加剂（抗磨剂、抗氧化剂、消泡剂、杀菌剂、防锈剂）等组成，具有稳定的润滑功能，以及防氧化、防腐蚀和清洗性等功能。
②聚氨酯漆由油漆生产厂家根据工艺要求调配，主要成分为：树脂、颜料、溶剂和助剂，其中含固量为 44.4%、溶剂及助剂含量为 55.6%（其中：二甲苯 10%、丁醇 20%、醋酸正丁酯 15%、其他酮酯类溶剂和助剂 10.6%）。

表 1-2 项目主要设备一览表

| 序号 | 装置名称 | 数量 (台/套) | 备注 |
|----|-----------|----------|----|
| 1 | 电线电缆机 | 6 | |
| 2 | 立式漆包机 | 5 | |
| 3 | 卧式漆包机 | 15 | |
| 4 | 大拉丝机 | 4 | |
| 5 | 中拉丝机 | 15 | |
| 6 | 小拉丝机 | 20 | |
| 7 | 微细拉丝机 | 20 | |
| 8 | 行车 | 3 | |
| 9 | 检验、检测设备 | 4 | |
| 10 | 两级反渗透净水装置 | 1 | |
| 合计 | | 103 | |

注：每套电线电缆机配备一套 PE 加热挤出机，用于绝缘挤塑和护套挤塑工序，加热挤出温度为 140℃~190℃。

工程内容及规模

1、项目由来

电线电缆有五大类产品：电缆、裸线、通信电缆和光缆、绕组线、电气装备用电线电缆。它们是输送电能、传递信息和制造各种电机、电器、仪表所不可缺少的基础器材，是未来电气化、信息化社会中必不可少的基础产品。电线电缆制造业是国民经济中最大的配套行业，是各产业（尤其是基础产业）的基础，其产品广泛应用于能源、交通、通讯、汽车及石油化工等基础性行业，必须满足各适用领域的技术性能和价格性能比的要求，满足人们生活水平不断提高的要求，其发展具有超前于应用领域发展的必要性。

随着我国经济的快速增长，电力工业得到持续发展，家用电器迅速普及，电子、通讯设备持续高速发展，高新电器产品不断涌现。电线电缆作为支撑国民经济发展的“能源公路”，需求量越来越大。同时，对电线电缆的科技含量的要求也越高，尤其市场对高强度、耐高温、高纯度的高等级线缆的需求量越来越大，给线缆企业提供了广阔的市场。

本项目投资方具有多年电线电缆的生产和营销经验，具有成熟的市场，经过多方考察，决定在淮安市淮安区建淮乡工业集中区，投资新建年产 5000t 线缆生产线项目，主要生产高等级漆包铜圆线 4000t/a、塑料绝缘控制电缆 1000t/a。

为了严格贯彻执行国家、江苏省及淮安市有关环保政策、法规的要求，淮安市海瑞线缆有限公司委托江苏虹善工程科技有限公司进行年产 5000t 线缆项目的环境影响评价工作，对项目产生的污染及环境影响程度进行评价，从环境保护的角度评估项目建设的可行性。江苏虹善工程科技有限公司在接到委托后，即进行了现场调查及资料收集，在此基础上编制了本项目的环境影响报告表，提交给建设单位，供环保部门审查批准。

2、项目概况

项目名称：年产 5000t 线缆项目

建设单位：淮安市海瑞线缆有限公司

地理位置：本项目拟建厂址位于淮安区建淮工业集中区 S237 省道 299 号，S237 省道西侧、新华东尼龙北侧地块，利用建淮工业集中区规划的工业用地建设。项目拟建地南侧为新华东尼龙公司、北侧均为江苏瑞皇公司，南侧为 S237 省道、西侧为农田和部分李圩组居民，项目所在区域未发生过重大环境污染事故。本项目具体位置详见附图 1。

项目投资：总投资 12000 万元人民币，主要用于厂房建设、购置生产设备以及配套设施的建设；其中环保投资 487.8 万元人民币，占投资总额的 4.07%，主要用于建设“三废”处理设施等。

劳动定员及生产制度：本项目需员工 120 人。全年生产日约 300 天，实行单班制作业，每班工作 8 小时。

建设进度：本工程预计于 2017 年 11 月开工，计划于 2018 年 12 月投产，建设期为 17 个月。

厂区平面布置：项目占地 30910m²。本项目主要经济技术指标和主要建（构）筑物情况见下表 1-3，厂区平面布置详见附图 2。

产品方案及工程情况：见表 1-4、1-5。

表 1-3 本项目主要经济技术指标及主要建（构）筑物情况一览表

| 一、主要经济技术指标 | | | | | |
|--------------|---------------|----|----------------|----------------|---------------------------------------|
| 类别 | 数量 | | 单位 | 备注 | |
| 总用地面积 | 30910 | | m ² | | |
| 建筑物总占地面积 | 17497.6 | | m ² | | |
| 总建筑面积 | 45772.52 | | m ² | 计容面积 | |
| | 30355.74 | | m ² | | |
| 容积率 | 1.48 | | % | | |
| 建筑密度 | 56.61 | | % | | |
| 绿地率 | 12.23 | | % | | |
| 机动车车位 | 95 | | 个 | | |
| 非机动车位 | 60 | | 个 | | |
| 二、主要建（构）筑物情况 | | | | | |
| 工程类别 | 名称 | 层数 | 建筑面积 | 单位 | 备注 |
| 主体工程 | 电磁线车间 | 1F | 5508 | m ² | 高度为 11.2m |
| | 电缆车间 | 1F | 1881 | m ² | 高度为 11.2m |
| 仓储 | 铜杆库 | 1F | 2082 | m ² | 高度为 11.2m |
| | 油漆库 (含危废库) | 1F | 1554 | m ² | 高度为 11.2m 其中：危废库为 30m ² |
| | 辅助材料库 | 1F | 1581 | m ² | 高度为 11.2m |
| | 产品库 | 1F | 2374 | m ² | 高度为 11.2m |
| 办公 及其他 | 办公楼 | 7F | 7446.44 | m ² | |
| | 后勤服务楼 | 7F | 7446.44 | m ² | 临时休息、食堂 |
| | 门卫 | 1F | 46.08 | m ² | |
| | 配电房 | 1F | 117 | m ² | |
| 合计 | / | | 30035.96 | m ² | / |

表 1-4 建设项目主体工程及产品方案

| 类别 | 产品名称 | | 设计产能 | 年运行时间 |
|--------|--------|----------|---------|----------|
| 线缆总体方案 | | 电线电缆 | 5000t/a | 2400h/a |
| 其中 | 电磁线生产线 | 高等级漆包铜圆线 | 4000t/a | 2400h/a |
| | 电缆生产线 | 塑料绝缘控制电缆 | 1000t/a | 2400 h/a |

表 1-5 项目工程情况一览表

| 类别 | | 建设内容 | | 设计能力 | 备注 |
|-------|---------|--|------------|---------------------------|--|
| 主体工程 | | 电磁线生产线（电磁线车间） | | 4000t/a | 车间面积 5508m ² |
| | | 电缆生产线（电缆车间） | | 1000t/a | 车间面积 1881m ² |
| 贮运工程 | 仓储 | 原辅材料库 | 铜杆库 | 满足要求 | 库房面积 2082m ² |
| | | | 油漆库（内设危废库） | 满足要求 | 库房面积 1554m ² (内设危废暂存库 30m ²) |
| | | | 辅助材料库 | 满足要求 | 库房面积 1581m ² |
| | | 产品库 | 满足要求 | 库房面积 2374m ² | |
| | 运输 | 厂内运输采用叉车和铲车 | | / | 4 辆 |
| | | 厂外主要委托社会运输 | | 满足生产需求 | 汽车运输为主 |
| 公用工程 | 给水 | 生产用水与生活用水均来源于区域自来水管网 | | 200m ³ /d | |
| | 排水 | 建设化粪池、消化池，处理后作为周边农田的农肥使用，不排入地表水体 | | 1728m ³ /a | 作为农肥，不排放 |
| | 供电 | 由区域电网接入，新增变压器容量 1500kW | | 188.84 万 kWh | |
| 环保工程 | 废气处理 | 油漆废气经催化燃烧装置处理后通过 15m 高的排气筒排空；退火废气、挤塑废气通过活性炭吸附装置处理后分别经 15m 高的排气筒排空。 | | 满足要求 | 达标排放 |
| | 废水处理 | 经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥 | | 1728m ³ /a | 作为农肥，不排放 |
| | 固废处理 | 固废收集暂存设施，其中危废库 30m ² | | 满足要求 | / |
| | 噪声处理 | 减震垫、隔声门窗等措施 | | 满足要求 | 厂界达标 |
| 办公及其他 | 办公及附属用房 | | 满足要求 | 面积 14938.96m ² | |

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目为新建项目，项目拟建地为建淮工业集中区规划的工业用地。

目前，在本项目规划红线范围内的西南角有两户居民的民房，其余场地均为空地。根据现场勘察，建淮乡政府日前已经启动红线范围内的 2 户居民的搬迁工作，现场民房拆迁已经开始。为此，当地的淮安市淮安区建淮乡人民政府已经作出承诺（承诺函见附件 1），在 2017 年 9 月底前将本项目规划红线范围内的两户居民搬迁完毕，确保本项目的建设不受影响。

二、建设项目所在地自然环境、社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1、地理位置

淮安市淮安区位于东经 118°59′~119°37′, 北纬 33°16′~33°45′之间, 地处江苏省苏北中部, 淮河下游, 江淮和黄淮两平原交界处, 东邻阜宁、建湖两县, 西与洪泽县、清浦区接壤, 南邻宝应县, 北与涟水县交界。全区东西长 64km, 南北宽 43km, 总面积 1600 余 km²。境内地势平坦, 由西北向东南坡降, 标高由 9m 降至 1m。京杭大运河与苏北灌溉总渠交汇于淮城南门外, 将全区分为渠南、渠北和运西三个自然区。

淮安北距亚欧大陆东桥头堡——连云港市 120km, 南距江苏省会南京市 200km。新长铁路、京沪高速公路、宁连高速公路、同三高速公路、淮江公路等国家重点交通干线穿境而过。到上海、北京、南京行车分别仅需 4h、8h 和 2h, 辅之以京杭大运河和苏北灌溉总渠的水上运输, 交通十分便利。

本项目位于淮安区建淮工业集中区。项目地理位置见附图 1。

2、地形、地貌

淮安区属扬子准地台的苏北断拗的北缘, 基底为元古代的变质岩, 上部为晚台生界至中生界的一套陆相—滨海相煤系和碳酸盐建造。在漫长的历史年代中, 逐渐构成了本区目前西高东低的地面形态, 土壤成土母质为黄泛冲积物和湖相沉积物, 苏北灌溉总渠以北多为沙土壤, 总渠南多为粘壤土。根据国家地震局、建设部震发办(1992)160 号文及现行的《中国地震裂度区划图》, 厂址区地震基本烈度为 7 度远震。

3、水文状况

淮安区境内有纵贯南北的京杭大运河及横穿东西的苏北灌溉总渠和淮河入海水道。区内地势平坦, 沟渠纵横成网, 全区有一、二级河流 39 条, 大沟 226 条, 大运河、里运河、废黄河、苏北灌溉总渠在境内总长 147km。

苏北灌溉总渠, 西起高良涧, 东经淮安区和阜宁、滨海等县, 由扁担港入黄海, 全长 163.5km, 淮安区境内长 53.5km, 年平均流量 270m³/s, 洪水期流量不小于 600m³/s, 最大流量达 800m³/s。渠南侧还开挖有灌区, 主要引用洪泽湖水灌溉农田。苏北灌溉总渠的主要功能为灌溉和航运。

与本项目有关的水体为建淮二支排水渠。二支排水渠位于本项目南侧约 760m 处, 主要接纳沿线的居民生活污水及大量农田回归水, 本项目周边居民的生活污水和农田回

归水均排入二支排水渠。

项目所在区域相关水系概况见附图 3。

4、气候、气象状况

淮安区地处北亚热带和暖温带过渡地带，季风气候显著，气候温和，四季分明，光照充足，雨水充沛。正常气候下，淮安区冬季主导风向为东北风，夏秋季主导风为东南风，年平均风速 2.56m/s，春冬季风速略高于夏秋季。夏季炎热多雨，秋季一般天晴爽朗，冬季寒冷干燥。年平均无霜期超过 250d，平均日照时数 2269.8h，冬季日照时数略少。年均气温 14.3℃，年均气压 1016.3 hPa，平均相对湿度 79%，全年各月相对湿度变化不大，最高月为 7、8 两月；最低月是 1、2、3、12 四个月。

各气象要素见表 2-1。

表 2-1 淮安地区气象要素均值

| 气象要素 | 均值 | 气象要素 | 均值 |
|--------|----------|------|---------|
| 年平均气温 | 14.3℃ | 平均风速 | 2.56m/s |
| 年平均降水量 | 1467.2mm | 主导风向 | NE |
| 年平均蒸发量 | 1299.6mm | 相对湿度 | 79% |

社会环境简况(社会经济结构、教育、文化、文物保护等):

1、社会概况

淮安区有 21 个镇，5 个乡，1 个国营农场，2016 年末全区户籍总人口 118.74 万人，常住人口 98.6 万人。2016 年全区企事业单位各类技术人员 35700 人。全区拥有普通小学 91 所，在校学生 55800 人；普通中学 37 所，在校生 47500 人；职业中学 2 所，在校生 34351 人。共有各类卫生机构 34 个，其中医院、卫生院 30 个，卫生防疫和防治机构 2 个，妇幼保健机构 1 个，专科疾病防治院 1 个。

淮安饮用水由淮安市自来水公司供给。居民用自来水普及率达 95%，排水管道密度为 2.9km/km²。2003 年，淮河入海水道提前建成泄洪通水，新建和改造了燃气、自来水、排水管网，启动了污水处理一期工程。液化石油供气总量为 9000t，用气普及率 80.6%，生活垃圾清运量 7.4 万 t，生活垃圾无害化处理能力 200t/d，市政建设力度日益加强。

2、经济状况

淮安区农业生产在江苏省占有十分重要的地位，盛产稻、麦、玉米、花生、棉花、油菜籽、淡水鱼、虾、蟹、鳖，被列为国家商品粮基地和粮食主产区。全区生猪出栏率和家禽饲养量居江苏省之首列，列全国肉产品百强。蚕茧、薄荷、生猪皮、桐木、各种羽毛等土特产品比较丰富，为轻工、纺织和食品加工提供了充裕的原料。此外，花卉苗

木等经济作物也有一定种植面积。

淮安区的工业生产已具有一定规模，规模以上企业 168 家，“三资”企业 72 个，共有纺织、服装、轻工、食品、机械、电子、医药、化工、建材等 30 多个行业，1200 多种产品，有 11 类 110 多种产品出口，远销 60 多个国家和地区。

2016 年全区实现地区生产总值 358.72 亿元，按可比价格计算，比上年增长 11%。其中，第一产业增加值 48.08 亿元，第二产业增加值 118.96 亿元、第三产业增加值 118.47 亿元，分别比上年增长 4.5%、17.7%和 13%。人均地区生产总值 29160 元，比上年增加 4105 元。产业结构进一步优化。三次产业结构由上年的 17.0：42.5：40.5 调整为 16.8:41.7:41.5。

3、农业生产、自然资源

淮安区是主要产粮区，农作物主要以水稻、小麦、油菜为主；畜牧业以猪、羊、家禽为主；水产品以鱼类、虾蟹类为主。全年总产量达 95.74 万吨，比上年增长 2.1%。其中夏粮 35.64 万吨，下降 1.5%；秋粮 60.1 万吨，增长 4.4%。农作物种植结构有所调整。全年粮食面积为 20.15 万亩，与上年持平；油料面积 4.75 万亩，减少 2.3%；蔬菜面积 13.56 万亩，下降 4.3%。新增高效农业面积 8.3 万亩，其中设施农业新增 1.61 万亩。水产放养面积达 14.75 万亩，其中高效渔业面积 9.05 万亩。生猪出栏量 57.35 万头，与上年持平。家禽饲养量 725 万只，同比下降 8.7%。

淮安区自然资源主要有岩盐、矿泉水、泥炭、天然气等。其中，岩盐资源特别丰富，分布在东起朱桥镇、西至青浦区、南抵上河镇、北达徐扬——季桥一线约 247km² 范围内，岩盐矿石储量达 2.41 亿 t，折合氯化钠 1.15 亿 t。深部砂层矿泉水水质优良，锶含量 0.38mg/L,偏硅酸含量 54.44mg/L，同时含有锂、镍、碘、锌等对人体有益的微量元素，埋深为 85.24~136.14m。泥炭（又名草炭、泥煤）总储量为 332.01 万 t，平均厚度 0.3~0.35m，主要分布在博里镇、流均镇、三堡乡、施河镇、复兴镇和白马湖农场境内。在区内的流均、泾口、朱桥、顺河境内均有天然气发现，气源在地表下 37~40m 之间，其成份含量为：甲烷 92.86%，氮气 3.95%，二氧化碳 3.55%。

4、文物保护、风景名胜

淮安区是全国历史文化名城，这里物华天宝、人杰地灵，自远古至今，名人辈出，这块沃土养育了一代代优秀的淮安儿女：文学家有汉赋的创始人枚乘、枚皋父子，“建安七子”之一陈琳，唐代诗人吉中孚、赵嘏，北宋“苏门四学士”之一的张耒，明代著名传记小说集《剪灯夜话》作者瞿佑，《西游记》作者吴承恩，《老残游记》作者刘鹗等；武将有的“兴汉三杰”之一的韩信，宋代巾帼英雄梁红玉，明朝抗倭名将沈坤，清代民族英

雄关天培；历算家卫朴，“扬州八怪”之一的著名画家边寿民，专治瘟疫的医学家吴鞠通等，1898年3月5日，一代伟人周恩来诞生在淮安区驸马巷，并在此度过了12个春秋。

全区名胜古迹众多，现有国家级重点文物保护单位2处，省级重点文物保护单位6处，地市级5处，县级39处。国家级文物保护单位周恩来故居地处繁华闹市区驸马巷内，举世景仰的周恩来纪念馆座落在城北桃花垠风景区，淮安是江苏省著名的旅游城市。

淮安还是全国四大菜系之一的淮扬菜系的发源地，鱖鱼宴席、文楼汤包、平桥豆腐、钦工肉圆、天妃宫蒲菜、鼓楼茶馓等名菜名点在国内外享有盛誉。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等):

1、大气环境质量现状

江苏迈斯特环境检测有限公司 2016 年 10 月 16 日《淮安市井神钻采机具有限公司年产 1000 套防喷器及螺杆钻具项目》的监测数据(该公司测点,位于本项目北侧约 7km 处)监测数据表明:SO₂、NO₂、PM₁₀ 指标达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准的要求。

表 3-1 环境空气监测统计表(单位:mg/m³)

| 监测日期 | 监测时间 | 二氧化硫 | 二氧化氮 | PM ₁₀ |
|------------|-------------|-------|-------|------------------|
| 2016.10.16 | 2:00~3:00 | 0.008 | 0.022 | 0.052 |
| | 8:00~9:00 | 0.011 | 0.028 | |
| | 14:00~15:00 | 0.014 | 0.032 | |
| | 20:00~21:00 | 0.012 | 0.026 | |

2、地表水环境现状

江苏迈斯特环境检测有限公司 2017 年 6 月 2 日对二支排水渠(本项目南侧)监测的数据表明:二支排水渠的水质各监测项满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类标准的要求。监测结果见表 3-2。

表 3-2 二支排水渠水质监测结果表(mg/L, pH 除外)

| 监测点位 | 监测日期 | 监测结果 | | | |
|-----------------|----------|------|-------|-------|-------|
| | | pH | 化学需氧量 | 氨氮 | 总磷 |
| 二支排水渠项目 南侧断面 | 2017.6.2 | 7.19 | 16 | 0.117 | 0.144 |

3、声环境现状

江苏迈斯特环境检测有限公司 2017 年 6 月 2 日的监测结果表明:项目所处区域环境噪声质量较好,满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准,即昼间≤60dB(A),夜间≤50dB(A)。

表 3-3 噪声现状监测结果(单位: dB(A))

| 类别 | 测点编号 | 2 月 22 日 | |
|----------|----------|----------|------|
| | | 昼间 | 夜间 |
| 项目周界 | 东侧厂界外 1m | 51.6 | 46.9 |
| | 南侧厂界外 1m | 52.5 | 46.7 |
| | 西侧厂界外 1m | 52.1 | 46.9 |
| | 北侧厂界外 1m | 51.4 | 47.7 |
| 标准值(2 类) | | 60 | 50 |

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）

本项目周围主要环境保护目标见表 3-4。项目周围环境简况见附图 4。

表 3-4 环境保护目标

| 环境要素 | 保护目标名称 | 方位 | 规模, 人 | 与厂界最近距离, m | 备注 | | |
|------|--------|------|-------------|-------------------------|----------------------------------|------------------------------|-----|
| 空气环境 | 建淮乡 | 李圩组* | SW | 7 | 本项目规划红线范围内, 正在搬迁 | 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级 | |
| | | | W | 140 | | | 67 |
| | | | S | 75 | | | 160 |
| | | | SW | 145 | | | 190 |
| | | 张兴庄 | SE | 138 | | | 200 |
| | | 黄田庄 | N | 50 | | | 110 |
| | | | NW | 38 | | | 280 |
| | | 西砖桥 | SE | 205 | | | 150 |
| | | 侯靖村 | N | 375 | | | 420 |
| | | 张兴村 | S | 235 | | | 520 |
| | | 赵小庄 | S | 40 | | | 500 |
| 王徐庄 | NE | 230 | 320 | | | | |
| 刘小庄 | NE | 135 | 310 | | | | |
| 水环境 | 二支排水渠 | S | 小河 | 760 | 执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类 | | |
| | 二支灌渠 | S | 小河 | 800 | | | |
| 声环境 | 李圩组* | SW | 7 | 本项目规划红线范围内, 正在搬迁 | 执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准 | | |
| | | W | 140 | | | 67 | |
| | | S | 75 | | | 160 | |
| | | SW | 145 | | | 190 | |
| | 黄田庄 | N | 50 | | | 110 | |
| | 西砖桥 | SE | 205 | | | 150 | |
| | 张兴庄 | SE | 138 | | | 200 | |
| 生态环境 | 苏北灌溉总渠 | N | 大河 | 2700 | 《江苏省生态红线区域保护规划》中的洪水调蓄区、生态公益林 | | |
| | 淮河入海水道 | N | 大河 (泄洪时) | 2900 | 《江苏省生态红线区域保护规划》中的洪水调蓄区 | | |

注：目前，在本项目西南角、位于本项目规划红线范围内有李圩组的两户居民，该两户居民的民房拆迁正在进行，淮安区建淮乡人民政府已经作出承诺，在 2017 年 9 月底前将该两户居民搬迁完毕（承诺函见附件 1），确保本项目的建设不受影响。根据本项目总平面布置规划，本项目电磁线车间、电缆车间与两户待搬迁的居民民房之间的最近距离分别为 60m 和 78m；在周边其他敏感目标中，位于本项目西侧的李圩组村庄与本项目距离最近，本项目电磁线车间、电缆车间与西侧李圩组村庄之间的最近距离分别为 103m 和 160m。

四、评价适用标准

环境质量标准

1、环境空气质量

SO₂、PM₁₀、NO₂、TSP 等指标执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 1、表 2 中的二级标准，二甲苯参照执行《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)中表 1 “居住区大气中有害物质的最高容许浓度”，非甲烷总烃参照《大气污染物综合排放标准详解》中的推荐值。主要指标限值见表 4-1。

表 4-1 环境空气质量标准主要指标值 (单位: μg/Nm³)

| 污染物名称 | 取值时间 | 浓度限值 | 标准来源 |
|-------------------|---------|----------------------|------------------------------|
| SO ₂ | 年平均 | 60 | 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) |
| | 24 小时平均 | 150 | |
| | 1 小时平均 | 500 | |
| NO ₂ | 年平均 | 40 | |
| | 24 小时平均 | 80 | |
| | 1 小时平均 | 200 | |
| PM ₁₀ | 年平均 | 70 | |
| | 24 小时平均 | 150 | |
| PM _{2.5} | 年平均 | 35 | |
| | 24 小时平均 | 75 | |
| TSP | 年平均 | 200 | |
| | 24 小时平均 | 300 | |
| 二甲苯 | 1 小时平均 | 0.3mg/m ³ | 《工业企业设计卫生标准》 (TJ36-79)表 1 |
| 非甲烷总烃 | 1 小时均值 | 2mg/m ³ | 《大气污染物综合排放标准 详解》中的推荐值 |

2、地表水环境质量标准

本项目南侧的建淮二支排水渠执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅲ类标准，主要指标见表 4-2。

表 4-2 地表水环境质量标准主要指标值 (单位: mg/L, pH 除外)

| 项目 | pH | 高锰酸盐指数 | COD | BOD ₅ | TP | NH ₃ -N |
|----|-----|--------|-----|------------------|------|--------------------|
| Ⅲ类 | 6~9 | ≤6 | ≤20 | ≤4 | ≤0.2 | ≤1.0 |

3、噪声环境质量标准

项目区噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准，即昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A)。

污染物排放标准

1、大气污染物排放标准

本项目运营过程中，产生退火废气、油漆废气、挤塑废气和职工食堂油烟废气，废气中的主要污染物为非甲烷总烃、二甲苯、油烟。退火废气、油漆废气中的非甲烷总烃、二甲苯的排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准；挤塑工序的非甲烷总烃的排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 和表 9 中的标准；职工食堂配备 6 个灶头，油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中的大型标准限值。

由于公司 1#~3#排气筒的高度均为 15m，其高度低于其周围半径 200m 范围内的建筑物高度(本公司院内的办公楼和后勤服务楼均为 7 层)，因此，污染物的排放速率应按照标准的结果严格 50% 执行。

大气污染物排放标准见表 4-3。

表 4-3 大气污染物排放标准主要指标值

| 排气筒编号 | 排放源 | 污染物 | 有组织排放标准 | | | 无组织排放监测浓度限值 | |
|-------|-----------|-------|-----------------------------|----------|----------------|-------------|-----------------------|
| | | | 最高允许排放浓度, mg/m ³ | 排气筒高度, m | 最高允许排放速率, kg/h | 监控点 | 浓度, mg/m ³ |
| 1# | 电磁线车间退火废气 | 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 5 | 周界外浓度最高点 | 4.0 |
| 2# | 电磁线车间油漆废气 | 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 5 | | 4.0 |
| | | 二甲苯 | 70 | | 0.5 | | 1.2 |
| 3# | 电缆车间挤塑废气 | 非甲烷总烃 | 100 | 15 | / | | 4.0 |
| 4# | 食堂油烟废气 | 油烟 | 2.0 | 31 | 净化设施最低去除效率 85% | | |

2、水污染物排放标准

本项目建成后，职工生活污水经化粪池、消化池处理后用作周边农田的农肥，不向地表水体排放。

3、厂界噪声排放标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，即昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)。

施工期施工场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准（GB12523-2011）》中施工厂界环境噪声排放限值，即昼间≤70dB(A)，夜间≤55dB(A)。

1、大气污染物

本项目大气污染物主要为：二甲苯、非甲烷总烃、油烟等，其中二甲苯、非甲烷总烃需申请 VOCs 总量指标。本项目大气污染物总量指标在淮安区境内平衡。

本项目大气污染物排放总量建议指标见表 4-5。

表 4-5 大气污染物排放总量建议指标

| 排放方式 | 污染源 | 污染物名称 | 废气量 万 m ³ /a | 产生量 t/a | 削减量 t/a | 排放量 t/a | 总量指标 t/a |
|-------------|---------------|-------------|----------------------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
| 有组织 工业废气 | 退火废气 | 非甲烷总烃 | 2400 | 3.8 | 3.42 | 0.38 | 0.38 |
| | 油漆废气 | 二甲苯 | 4800 | 19.8 | 19.602 | 0.198 | 0.198 |
| | | 非甲烷总烃 | | 110.088 | 108.987 | 1.101 | 1.101 |
| | 挤塑废气 | 非甲烷总烃 | 240 | 0.3 | 0.27 | 0.03 | 0.03 |
| | 有组织工业 废气合计 | 二甲苯 | 4800 | 19.8 | 19.602 | 0.198 | 0.198 |
| | | 非甲烷总烃 | 7440 | 114.188 | 112.677 | 1.511 | 1.511 |
| VOCs | | 7440 | 114.188 | 112.677 | 1.511 | 1.511 | |
| 有组织 | 食堂油烟废气 | 油烟 | 720 | 0.032 | 0.027 | 0.005 | 0.005 |
| 无组织 工业废气 | 电磁线和电缆车间 | 二甲苯 | / | 0.2 | / | 0.2 | 0.2 |
| | | 非甲烷总烃 | / | 1.344 | / | 1.344 | 1.344 |
| | | VOCs | / | 1.344 | / | 1.344 | 1.344 |

注：上表中非甲烷总烃的产生和排放量包含了二甲苯的量，VOCs 的产生和排放量与非甲烷总烃相同。

2、水污染物

本项目产生的生活污水经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥，不排入地表水体，因此，不申请水污染物排放总量。

3、固废

固体废物排放量为 0。

五、建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

(一)、本项目生产工艺流程

(1)高等级漆包铜圆线生产工艺流程和产污工序见图 5-1:

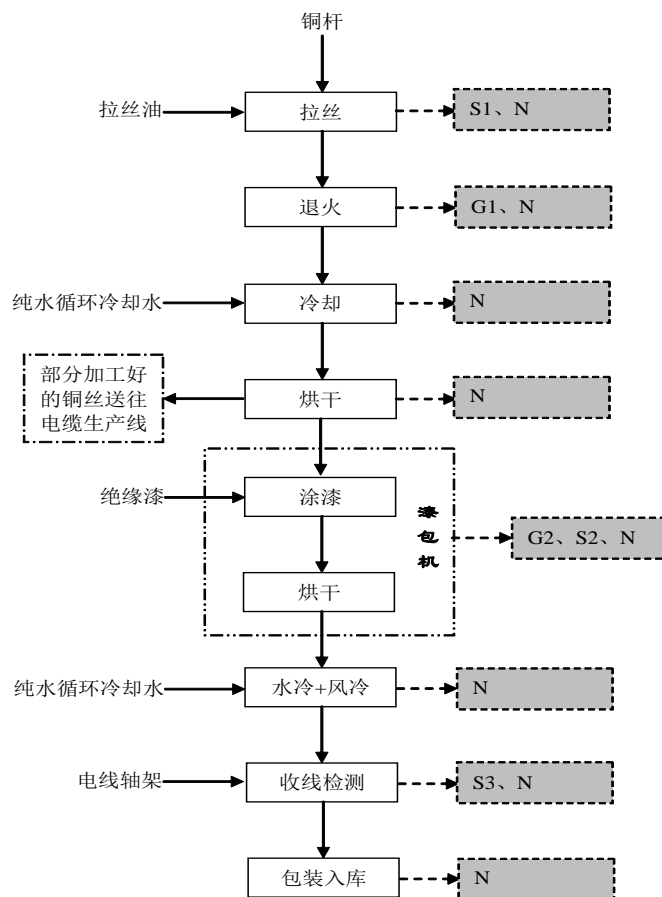


图 5-1 高等级漆包铜圆线生产工艺流程

工艺流程说明:

①拉丝：外购的铜杆通过拉丝机模孔，在一定拉力作用下发生塑性变形，使其截面减少而长度增加。在拉丝过程中会使用拉丝油，拉丝油为一种高效润滑油，由精制油配以高档合成油、添加高 PB 值水性极压剂、乳化剂、防锈缓蚀剂等多种助剂；具有润滑、冷却、防锈、抗氧化、清洗等性能。拉丝油温度控制在 30~40℃左右，在拉丝过程中拉丝油中会产生大量的铜粉，一般可通过过滤去除铜粉，拉丝油循环使用（定期添加新鲜的拉丝油），定期淘汰部分老化不能再用拉丝油。

②退火、冷却、烘干：铜线经过拉制，由于线材截面缩小，长度增加，金属晶粒细化，晶格畸变、错位而产生内应力，即加工硬化现象。拉制后提高了强度和硬度，但延伸率及导电率均降低，同时电阻系数增大。为了达到产品技术要求（主要是延伸率、导电率、电阻系数等），需要对拉制后的铜线进行退火处理，本项目采用电热退火，退火温度控制在 400~500℃左右，

退火后的铜线经过循环冷却水冷却。为确保铜线外表的清洁，该循环冷却水为纯水，纯水采用两级反渗透装置对自来水净化而来。为避免水分影响裸线涂漆效果，水冷后铜线采用电热风烘干多余水分。

③涂漆、烘干：本项目包漆过程的涂漆、烘干为漆包机一体机完成，每台漆包机均配套催化燃烧装置。涂漆是将绝缘漆涂覆在铜线上形成有一定厚度的均匀漆层的过程，涂漆方式采用毛毡滚筒涂漆。烘干工序是铜线经过涂漆后进入烘炉，首先将漆液中的溶剂蒸发，然后固化，形成漆膜，再涂漆，固化，如此重复数次便完成了包漆和烘焙的全过程。烘炉一般可分为蒸发区和固化区等两个温控区，温度控制在 220℃~450℃。

漆包线的烘干过程中产生的溶剂蒸气必须及时排出炉膛。烘干排废采用漆包机配套的催化燃烧装置方式进行催化燃烧处理，涂漆挥发的有机废气采用负压吸气进入催化燃烧装置燃烧处理。催化燃烧工作机理：催化剂（蜂窝金属载体催化剂）、有机溶剂与空气被高温风机混合强迫进入催化器，在催化剂的作用下进行完全氧化反应，产生大量热能，温度由原来的 300℃左右提高到 600~700℃，反应生成的热气流再通过风机送入到烘炉炉膛中烘焙漆包线的漆膜涂层进行热能回收，同类项目及设备装置类比调查，该处理系统有机气体的去除率可达 99% 以上。

④风冷、水冷：从烘炉中出来的漆包线，温度很高，漆膜很软，强度很小，如果不及时的冷却，经过导轮漆膜受到损伤，影响了漆包线质量。本项目采用水冷+风冷相结合的方式冷却，用风幕机通过风管和冷却器对线进行逆流冷却。注意风源必须经净化后使用，以免把杂质和灰尘吹到漆包线表面，沾在漆膜上，产生表面问题。为确保铜线外表的清洁，该循环冷却水为纯水，纯水采用两级反渗透装置对自来水净化而来。冷却水循环使用，不外排。

⑤收线检测、包装入库：将漆包线连续、紧密、均匀地缠绕到线轴上，通过质检剔除漆膜涂覆不达标的漆包线，以保证产品质量。经过检验的产品用 PVC 薄膜包装入库。

(2)塑料绝缘控制电缆生产工艺流程和产污工序见图 5-2:

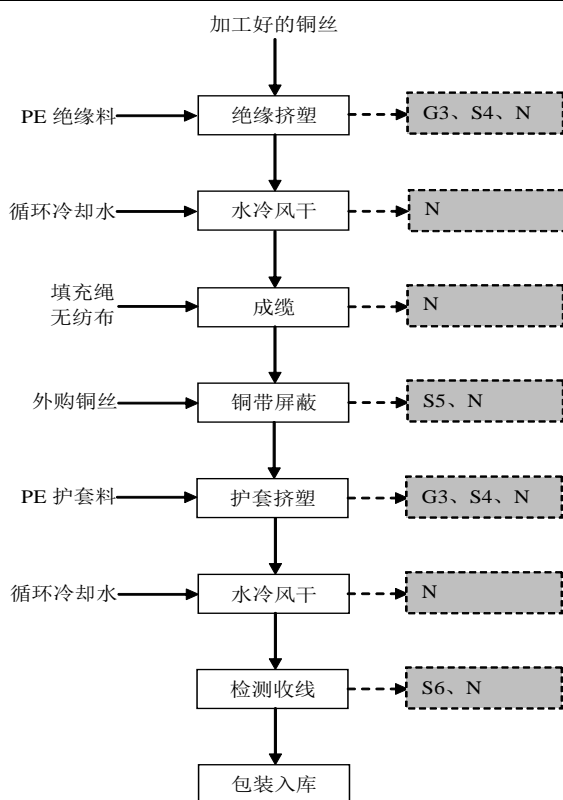


图 5-2 塑料绝缘控制电缆生产工艺流程

工艺流程说明:

①绝缘挤塑、水冷风干:将 PE 固体颗粒投入塑料挤出机进行电加热,加热温度控制在 140℃~190℃,经过加热后,固体颗粒逐渐变成可塑状态,此时,将经过高等级漆包铜圆线生产线加工好的铜丝穿过挤塑机,可塑的塑料即可包覆在铜丝外形成绝缘层,此时形成塑料较软、温度较高绝缘缆芯。该过程由于塑料的加热融化会挥发出一定量的有机废气、废塑料。将上述绝缘缆芯通过循环冷却水进行冷却,之后风干即成为电线。

②成缆:将若干根绝缘缆芯(电线)和填充绳按一定规则和方向绞合成一股,组成多芯电缆的过程。成缆完成后,再在外层包裹无纺布等辅料。

③铜带屏蔽:产品需要进行屏蔽处理,目的是提高电缆的抗干扰性,本项目采用铜带屏蔽方式,即将外购的细铜丝在电缆外层结成网。该过程会产生少量废铜丝。

④护套挤塑、水冷风干:电缆成缆后需要在最外层做护套,护套的主要作用是提高电线电缆的机械强度,防止化学侵蚀、防潮、防水、阻止等;挤塑过程同绝缘挤塑相同,使用护套料进行挤塑,挤塑后同样需要循环冷却水进行冷却和风干。挤塑过程由于会挥发出一定量的有机废气、废塑料。该工序与绝缘挤塑共用一套 PE 加热挤出设备。

⑤检测收线、包装入库:经过水冷风干后的电缆经检验,剔除不合格线缆,然后将电缆连续、紧密、均匀地缠绕到电缆轴上或绕成线圈,即可用 PVC 薄膜包装入库。

主要污染工序及污染源强分析：

(一)、主要污染工序

1、建设期产污工序

项目施工期产生的污染主要是设备和车辆产生的噪声、粉尘，土建施工产生的建筑垃圾和建筑污水，施工人员的生活垃圾、生活污水等。噪声采用低噪音设备、限制施工时间等措施解决；粉尘采用定期洒水、规范操作等措施防治；建筑垃圾用于筑路；建筑污水经沉淀等措施处理后回用；施工人员的生活污水经临时建设的化粪池处理后供给周围农户施肥；施工人员的生活垃圾由环卫部门定期收集处理。

2、营运期产污工序

本项目运营过程中产生废气、噪声、固废，不产生工业废水，在职工工作和生活过程中产生生活污水和生活垃圾；废气中的主要污染物为：二甲苯、非甲烷总烃等。

本项目运营期的主要产污工序见表 5-1。

表 5-1 主要产污工序

| 工程类型 | 排放节点 | | 污染类型 | | 主要污染物 | 防治措施 | |
|------|--------|----------|------------|--------------------|------------|--------------------------------------|---------|
| 主体工程 | 电磁线生产线 | 拉丝 | 噪声 | | | 隔声门窗 | |
| | | | 固废 S1 | | 废铜粉 | 桶装收集于辅料库中，出售再利用 | |
| | | | | | 废拉丝油(危险废物) | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处置 | |
| | | 退火 | 废气 G1 | 有组织 | 非甲烷总烃 | 经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排空（1#排气筒） | |
| | | | | 无组织 | 非甲烷总烃 | 车间强制排风系统排空 | |
| | | | 噪声 | | | 减震、隔声门窗 | |
| | | 冷却、烘干 | | 噪声 | | | 减震、隔声门窗 |
| | | 涂漆、烘干 | 废气 G2 | 有组织 | 非甲烷总烃二甲苯 | 经催化燃烧装置处理后，再通过 15m 高的排气筒排空（2#排气筒） | |
| | | | | 无组织 | 非甲烷总烃二甲苯 | 车间强制排风系统排空 | |
| | | | 噪声 | | | 减震、隔声门窗 | |
| | 固废 S2 | | 涂漆废物(危险废物) | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处置 | | | |
| | 水冷+风冷 | | 噪声 | | | 隔声门窗 | |
| | 收线检测 | | 噪声 | | | 减震、隔声门窗 | |
| | | | 固废 S3 | | 废电磁线 | 出售再利用 | |
| | 包装入库 | | 噪声 | | | 减震、隔声门窗 | |
| | 电缆生产线 | 绝缘挤塑护套挤塑 | 废气 G3 | 有组织 | 非甲烷总烃 | 经集气罩+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排空（3#排气筒） | |
| | | | | 无组织 | 非甲烷总烃 | 车间强制排风系统排空 | |
| | | | 噪声 | | | 减震垫、隔声门窗 | |
| | | 固废 S4 | | 废塑料 | 出售再利用 | | |
| | | 水冷风干 | | 噪声 | | | 隔声门窗 |
| 成缆 | | 噪声 | | | 隔声门窗 | | |
| 铜带屏蔽 | | 噪声 | | | 隔声门窗 | | |
| | | 固废 S5 | | 废铜丝 | 出售再利用 | | |
| 水冷风干 | | 噪声 | | | 隔声门窗 | | |
| 检测收线 | | 噪声 | | | 隔声门窗 | | |
| | | 固废 S6 | | 废电缆 | 出售再利用 | | |

| | | | | |
|-------|--------------|-----------------|--------------------------------|--------------------------|
| | 包装入库 | 噪声 | | 隔声门窗 |
| | 拉丝机全厂检修 | 固废 | 废弃的含油抹布、劳保用品 | 豁免管理，混入生活垃圾 |
| 公用工程 | 二级反渗透净水装置 | 清下水 (净水装置排水) | SS 和可溶性固体 | 作为清下水排放 |
| 环保工程 | 油漆废气催化燃烧装置 | 固废 | 废催化剂 (危险废物) | 暂存于危废库，定期厂家回收再利用 |
| | 活性炭吸附装置 | 固废 | 废活性炭 (危险废物) | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处置 |
| 办公及其他 | 食堂 | 油烟废气 | 油烟 | 经油烟净化器处理后通过 31m 高的排气筒排空 |
| | 办公设施 生活设施 | 生活污水 | COD、NH ₃ -N、TP、SS 等 | 经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥，不排放 |
| | | 生活垃圾 | / | 集中收集后由环卫部门统一填埋处置 |

(二)、污染源强分析

1、废气污染源源强分析

本项目生产过程中，在电磁线车间的退火工序产生油烟废气（主要污染物为非甲烷总烃）、涂漆烘干工序漆包机产生油漆废气（主要污染物为二甲苯和非甲烷总烃），在电缆车间的挤塑工序产生挤塑废气（主要污染物为非甲烷总烃）。

(1)退火废气 G1:

本项目在退火工序产生退火废气，退火温度控制在 400~500℃ 左右，此时，附着在铜丝表面的拉丝油基本全部挥发成油烟废气，该废气中的主要污染物为非甲烷总烃。本项目退火装置共用一套活性炭吸附装置，由退火装置配备的风机将退火废气集中至活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高的排气筒（1#排气筒）排空。

本项目退火装置每年工作时间为 2400h，配备的风机风量为 10000m³/h（2400 万 m³/a）。根据企业的过往的生产实际，拉丝油的年消耗量为 5t，其中定期作为固废淘汰的拉丝油为 1t/a、在退火工序挥发的拉丝油为 4t/a；活性炭吸附装置的废气收集效率为 95%，还有 5%的退火废气从设备溢出呈无组织废气通过车间强制排风系统排空。活性炭吸附装置的处理效率为 90%。

(2)油漆废气 G2:

本项目 20 台漆包机产生的油漆废气均采用催化燃烧有机废气处理装置处理后集中通过设置在车间北侧的 15m 高的排气筒（2#排气筒）排空，每台漆包机配备一套催化燃烧有机废气处理装置。类比同类企业的生产实际，该处理装置的废气收集效率达到 99% 以上，催化燃烧装置的处理效率不低于 99%。因此，本项目漆包机产生的油漆废气有 99% 被收集进入催化燃烧装置处理后从 15m 高的排气筒排放，还有 1% 的油漆废气从设备中溢出呈无组织排放形式通过车间强制排风系统排空。

本项目共有 5 台立式漆包机和 15 台卧式漆包机，年运行时间为 2400h，漆包机系统油漆废气产生量为 20000m³/h（4800 万 m³/a）。本项目聚氨酯漆的用量为 200t/a（其中：二甲苯 10%、

丁醇 20%、醋酸正丁酯 15%、其他酮酯类溶剂和助剂 10.6%)，则聚氨酯漆中溶剂及助剂的总量为 111.2t/a（其中：二甲苯为 20t/a）。因此，生产线在循环涂漆和循环烘烤过程中，烘炉温度控制在 220℃~450℃，油漆中的溶剂和助剂几乎全部挥发。本项目油漆废气中二甲苯的产生总量为 20t/a、非甲烷总烃的产生总量（即溶剂和助剂的总量）为 111.2t/a。

漆包机催化燃烧有机废气处理系统采用蜂窝状陶瓷催化剂，设计成左右两个催化室，二次催化室为辅助催化室，在溶剂量过大时，一次催化后温度过高时，可放一部分废气到二次催化室进行燃烧，使废气充分燃烧，确保废气处理效率达到 99% 以上，催化燃烧装置出口的气体温度高达 600℃ 以上。同时将催化燃烧装置产生的热风送回漆包机烘炉系统进行热能回收利用，循环风机的风口处设有风门调节系统，利用循环风机产生的风压来排放废气。

本项目聚氨酯漆溶剂二甲苯物料平衡见表 5-2 和图 5-2。

表 5-2 本项目聚氨酯油漆溶剂二甲苯物料平衡

| 物料名称 | 入方, t/a | | 出方, t/a | | | | | | | | |
|------|---------|------|---------|-------|------|-------|----|--------|------|------|----|
| | 聚氨酯漆带入量 | 进入产品 | 进入废气 | | | | | 进入废气总量 | 进入废水 | 进入固废 | 总计 |
| | | | 有组织废气 | | | 无组织废气 | 进入 | | | | |
| | | | 催化燃烧量 | 最终排放量 | 小计 | | | | | | |
| 二甲苯 | 20 | / | 19.602 | 0.198 | 19.8 | 0.2 | 20 | / | / | 20 | |

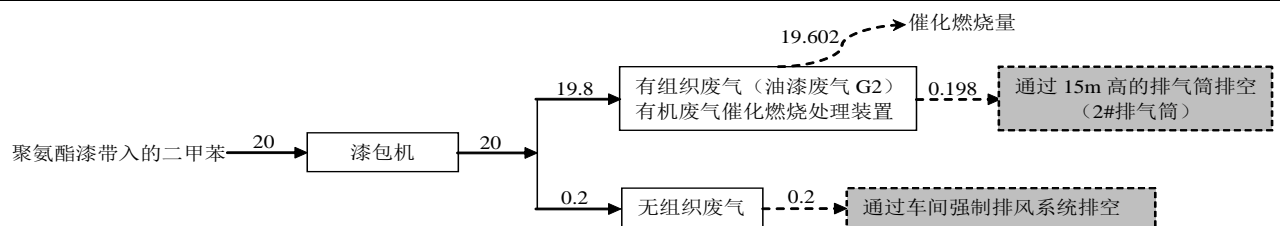


图 5-2 本项目聚氨酯漆溶剂二甲苯物料平衡图

(3) 挤塑废气 G3:

本项目每套电线电缆机配备一套 PE 加热挤出机，用于绝缘挤塑和护套挤塑工序等挤塑工序，PE 绝缘料和护套料的加热挤出温度为 140℃~190℃。绝缘挤塑和护套挤塑工序的全年工作时间为 400h，PE 绝缘料和护套料的用量分别为 100t/a 和 40t/a。

本项目在电缆生产线的绝缘挤塑和护套挤塑工序产生挤塑废气 G4，废气中的主要污染物为非甲烷总烃，采用集气罩+活性炭吸附装置处理。本项目每台电线电缆机的挤塑工序均设置一台集气罩，每台集气风机的风量为 1000m³/h，则 6 台电线电缆机配套的集气风机的风量为 6000m³/h（240 万 m³/a）。

本项目所有挤出废气共用一套活性炭吸附装置和一根 15m 高的排气筒（3#排气筒）所有挤塑废气经各自的集气罩收集后集中至一套活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高的排气筒（3#排气筒）排空。该废气处理装置的废气收集效率不低于 90%，活性炭吸附塔的处理效率不低于

90%。

参照《浙江省重点行业非甲烷总烃污染源排放量计算方法》（1.1版）塑料行业“其他塑料制品制造工序”的单位排放系数为2.368kg/t原料，本项目电缆生产线的PE绝缘料和护套料的总消耗量为140t/a，因此，在挤塑工序非甲烷总烃的产生量为0.332t/a。

(4)食堂油烟废气：

本项目在后勤服务楼设置职工食堂，食堂配备6个灶头，可供120人同时用餐，食堂只为职工提供中餐。按照食堂每天烹饪时间大约为2h计算，本项目职工食堂油烟废气产生总量为720万m³/a；按照人均食用油消耗量为30g/d、油烟产生量为食用油用量的3%计算，职工食堂油烟产生总量为0.032t/a。食堂油烟废气经油烟净化器处理后通过31m高的排气筒排空。

本项目废气污染源强情况见表5-3

表5-3 本项目废气污染源强情况

| 废气编号 | 产污工段 | 污染源位置 | 主要污染物 | 废气排放方式 | 废气总量 万m ³ /a | 年运行时间, h | 产生情况 | | 排放情况 | | | 排气筒编号 |
|----------|----------|-------|-------|--------|----------------------------|----------|---------------------------|------------|---------------------------|--------------|------------|-------|
| | | | | | | | 产生浓度 mg/m ³ | 产生量 t/a | 排放浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h | 排放量 t/a | |
| G1 | 退火 | 退火机 | 非甲烷总烃 | 有组织 | 2400 | 2400 | 158.33 | 3.8 | 15.83 | 0.158 | 0.38 | 1# |
| | | | | 无组织 | / | | / | 0.2 | / | 0.083 | 0.2 | / |
| G2 | 涂漆烘干 | 漆包机 | 二甲苯 | 有组织 | 4800 | 2400 | 412.5 | 19.8 | 4.125 | 0.083 | 0.198 | 2# |
| | | | 非甲烷总烃 | | | | 2293.5 | 110.088 | 22.938 | 0.459 | 1.101 | |
| | | | 二甲苯 | 无组织 | / | 2400 | / | 0.2 | / | 0.083 | 0.2 | / |
| | | | 非甲烷总烃 | | | | / | 1.112 | / | 0.463 | 1.112 | / |
| G3 | 绝缘挤塑护套挤塑 | 电线电缆机 | 非甲烷总烃 | 有组织 | 240 | 400 | 125 | 0.3 | 12.5 | 0.075 | 0.03 | 3# |
| | | | | 无组织 | / | | / | 0.032 | / | 0.08 | 0.032 | / |
| 以上工业废气合计 | | | 二甲苯 | 有组织 | 4800 | / | / | 19.8 | / | 0.083 | 0.198 | / |
| | | | 非甲烷总烃 | | 7440 | / | / | 114.188 | / | 0.692 | 1.511 | / |
| | | | 二甲苯 | 无组织 | / | / | / | 0.2 | / | 0.083 | 0.2 | / |
| | | | 非甲烷总烃 | | / | / | / | 1.344 | / | 0.626 | 1.344 | / |
| / | 食堂油烟 | 食堂 | 油烟 | 有组织 | 720 | 600 | 4.44 | 0.032 | 0.69 | 0.008 | 0.005 | 4# |

注：上表中非甲烷总烃的产生和排放量中包含了二甲苯的量，有组织和无组织废气中非甲烷总烃的排放速率是指所有污染源同时作业时的叠加值（即最大值）。

2、废水污染源强分析

本项目运营过程中不产生工业废水，在职工工作和生活过程中产生生活污水。

本项目循环冷却水为纯水，在纯水制备的反渗透净水装置运行过程中产生净水装置排水。本项目工业用水总量为5000t/a，经反渗透装置处理后排水约1500t/a，其中主要污染物及浓度为COD≤40mg/L、SS≤40mg/L，作为清下水直接排入公司西侧水沟，再汇入二支排水渠。

本项目建成后职工人数为 120 人，食堂供应中餐，职工生活用水取 60L/人·d，排水按 80% 计，项目用水量为 2160m³/a，全年生活污水产生量为 1728m³/a，主要污染物为 COD、SS、NH₃-N 等。生活污水经厂区内的化粪池、消化池处理后，作为周边农田的农肥，不排放。

3、噪声污染源强分析

本项目产噪设备主要为粉碎机、混合机、各种风机等生产设备等，本项目生产过程中主要噪声源情况见表 5-5。

表 5-5 主要噪声源情况表

| 序号 | 工段 | 设备名称 | 数量 (台/套) | 等效声级 dB(A) | 治理措施 | 降噪效果 dB(A) |
|----|--------|-------|-------------|---------------|-------|---------------|
| 1 | 电磁线生产线 | 立式漆包机 | 5 | 75 | 减震、隔声 | 25 |
| 2 | | 卧式漆包机 | 15 | 75 | 减震、隔声 | 25 |
| 3 | | 大拉丝机 | 4 | 75 | 减震、隔声 | 25 |
| 4 | | 中拉丝机 | 15 | 75 | 减震、隔声 | 25 |
| 5 | | 小拉丝机 | 20 | 75 | 减震、隔声 | 25 |
| 6 | | 微细拉丝机 | 20 | 75 | 减震、隔声 | 25 |
| 7 | | 行车 | 3 | 75 | 减震、隔声 | 25 |
| 9 | 电缆生产线 | 电线电缆机 | 6 | 80 | 减震、隔声 | 25 |

4、固废污染源强分析

本项目营运过程中产生的各类固废主要有：废铜粉、废电磁线、废铜丝、废塑料、废电缆等一般工业固废，以及废拉丝油、涂漆废物、废活性炭、废催化剂、废油漆桶和废溶剂桶、废弃的含油抹布和劳保用品等危险废物。

类比同类项目分析，本项目生产过程中固废产生情况见表 5-6。

表 5-6 本项目固废产生情况

| 编号 | 产污工序 | 固废名称 | 废物类别 | 废物代码 | 产生量 t/a | 处置或利用方式 |
|----|---------------------------------------|--------------|------|------------|------------|--------------------|
| S1 | 拉丝工序 | 废铜粉 | 一般固废 | / | 2 | 出售再利用 |
| | | 废拉丝油 | HW09 | 900-007-09 | 1 | 委托有资质单位处置 |
| S2 | 涂漆烘干 | 涂漆废物 | HW12 | 900-252-12 | 1 | 委托有资质单位处置 |
| | | 废油漆桶 废溶剂桶 | HW49 | 900-041-49 | 5 | 厂家回收再利用 |
| S3 | 收线检测 | 废电磁线 | 一般固废 | / | 4 | 出售再利用 |
| S4 | 绝缘挤塑 护套挤塑 | 废塑料 | 一般固废 | / | 1 | 出售再利用 |
| S5 | 铜带屏蔽 | 废铜丝 | 一般固废 | / | 0.5 | 出售再利用 |
| S6 | 检测收线 | 废电缆 | 一般固废 | / | 1 | 出售再利用 |
| / | 油漆废气(G3)处理 催化燃烧装置 | 废催化剂 | HW50 | 900-049-50 | 1 | 厂家回收再利用 |
| / | 退火废气(G1)、挤 塑废气(G4)等废气 处理活性炭吸附装置 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 1.3 | 委托有资质单位处置 |
| / | 以上工业固废 合计 | 一般固废 | | | 8.5 | 出售再利用 |
| | | 危险废物 豁免除外 | | | 9.4 | 厂家回收或委托有资 质单位处置 |

| | | | | | | |
|---|----------|---------------|------|------------|------|-------------|
| | | 总计 | | | 17.9 | 全部处置或利用 |
| / | 拉丝、及全厂检修 | 废弃的含油抹布、劳保用品等 | HW49 | 900-041-49 | 0.1 | 豁免管理，混入生活垃圾 |
| / | 职工工作与生活 | 生活垃圾 | / | / | 18 | 收集后交由环卫部门处置 |

项目运营过程中产生的工业固废和生活垃圾全部处置或再利用，所有固废均不排放。

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

| 种类 | 排放源 (编号) | 污染物 名称 | 产生量 万 m ³ /a | 产生浓度 mg/m ³ | 产生量 t/a | 排放浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h | 排放量 t/a | 排放 去向 |
|---|-----------------------------|--------------------|----------------------------|---------------------------|------------|---------------------------|--------------|------------|---------------------------|
| 大气 污染物 | 退火 (1#排气筒) | 非甲烷总烃 | 2400 | 158.33 | 3.8 | 15.83 | 0.158 | 0.38 | 经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排空 |
| | 涂漆烘干 (2#排气筒) | 二甲苯 | 4800 | 412.5 | 19.8 | 4.125 | 0.083 | 0.198 | 经催化燃烧装置处理后通过 15m 高的排气筒排空 |
| | | 非甲烷总烃 | | 2293.5 | 110.088 | 22.938 | 0.459 | 1.101 | |
| | 挤塑 (3#排气筒) | 非甲烷总烃 | 240 | 125 | 0.3 | 12.5 | 0.075 | 0.03 | 经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排空 |
| | 以上有组织 工业废气合计 | 二甲苯 | 4800 | / | 19.8 | / | 0.083 | 0.198 | / |
| | | 非甲烷总烃 | 7440 | / | 114.188 | / | 0.692 | 1.511 | |
| | 食堂 (4#排气筒) | 油烟 | 720 | 4.44 | 0.032 | 0.69 | 0.008 | 0.005 | 经油烟净化器处理后通过 31m 高的排气筒排空 |
| 电磁线车间 无组织废气 | 二甲苯 | / | / | 0.2 | / | 0.083 | 0.2 | 车间强制排风系统排空 | |
| | 非甲烷总烃 | / | / | 1.112 | / | 0.463 | 1.112 | | |
| 电缆车间 无组织废气 | 非甲烷总烃 | / | / | 0.032 | / | 0.08 | 0.032 | 车间强制排风系统排空 | |
| 水 污染物 | | 污染物 名称 | 废水量 m ³ /a | 产生浓度 mg/L | 产生量 t/a | 废水量 m ³ /a | 排放浓度 mg/L | 排放量 t/a | 排放 去向 |
| | 净水装置 排水 | SS | 1500 | 40 | 0.06 | 1500 | 40 | 0.06 | 作为清浄下水直接排放 |
| | | COD | | 40 | 0.06 | | 40 | 0.06 | |
| | 生活 污水 | COD | 1728 | 400 | 0.6912 | 0 | / | 0 | 经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥，不排放 |
| | | NH ₃ -N | | 35 | 0.0605 | | / | 0 | |
| SS | | 300 | | 0.5184 | / | | 0 | | |
| TP | | 3.0 | | 0.0052 | / | | 0 | | |
| 固体 废物 | | 产生量 t/a | 处理处置量 t/a | 综合利用量 t/a | 外排量 t/a | 备注 | | | |
| | 废铜粉、废电磁线、废塑料、废铜丝、废电缆 | 8.5 | 0 | 8.5 | 0 | 出售再利用 | | | |
| | 废油漆桶 废溶剂桶 | 5 | 0 | 5 | 0 | 厂家回收再利用 | | | |
| | 废催化剂 | 1 | | 1 | 0 | 厂家回收再利用 | | | |
| | 废拉丝油 | 1 | 1 | 0 | 0 | 委托有资质单位处置 | | | |
| | 涂漆废物 | 1 | 1 | 0 | 0 | | | | |
| | 废活性炭 | 1.3 | 1.3 | 0 | 0 | | | | |
| | 废弃的含油抹布、劳保用品等 | 0.1 | 0.1 | 0 | 0 | 环卫部门清运处置，不排放 | | | |
| 生活垃圾 | 18 | 18 | 0 | 0 | | | | | |
| 电离辐射和 电磁辐射 | 无 | | | | | | | | |
| 噪 声 | 设备产生的噪声采用减震垫、隔声门窗可确保厂界噪声达标。 | | | | | | | | |
| 其 他 | 无 | | | | | | | | |
| 主要生态影响（不够时可附另页） | | | | | | | | | |
| <p>本项目拟建厂址位于淮安区建淮工业集中区，用地性质为规划的工业用地，用地现状为空地，本项目的建设不会对当地原有的生态系统产生影响。</p> <p>注：上表中非甲烷总烃的产生和排放量中包含了二甲苯的量，有组织和无组织废气中非甲烷总烃的排放速率是指所有污染源同时作业时的叠加值（即最大值）。</p> | | | | | | | | | |

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析

项目建设期间，厂房建设、设备安装等各项施工活动不可避免地将会对周围的环境造成影响，主要包括粉尘、噪声、固体废物、废水等对周围环境的影响。

1、大气环境影响分析

施工过程中造成大气污染的主要产生源有扬尘、粉尘、各类施工机械及运输车辆所排放的废气。

施工期间对环境空气影响最主要的是粉尘。干燥地表的开挖和钻孔产生的粉尘，一部分悬浮于空中，另一部分随风飘落到附近地面和建筑物表面；开挖的泥土堆砌过程中，在风力较大时，会产生粉尘扬起；而装卸和运输过程中，会造成部分粉尘扬起和洒落；雨水冲刷夹带的泥土散布路面，晒干后因车辆的移动或刮风再次扬尘；开挖的回填过程中也会引起大量粉尘飞扬；建筑材料的装卸、运输、堆砌过程中也必然引起洒落及飞扬。

施工过程中粉尘污染的危害性是不容忽视的。浮于空气中的粉尘被施工人员、附近居民吸入，不但会引起各种呼吸道疾病，而且粉尘夹带大量的病原菌，传染各种疾病，严重影响施工人员、周围人群的身体健康。此外，粉尘飘扬，降低能见度，易引发交通事故。粉尘飘落在各种建筑物和树木枝叶上，影响景观。

(1)施工期污染防治措施

为使施工过程中产生的粉尘对周围环境空气的影响降低到最小程度，本项目采取以下防护措施：

①开挖、钻孔过程中，洒水使作业面保持一定的湿度；对施工场地内松散、干涸的表土，经常洒水防止粉尘；回填土方时，在表层土质干燥时适当洒水，防止粉尘飞扬。

②施工路面应当实行硬底化；建筑及装修、装饰产生的废料或者粉尘必须采用密封式输送装置。禁止从高处直接向地面清扫废料。

③设置建筑物料专用堆放场所，采用围隔堆放处理，不准乱堆乱放。不需要的建筑材料弃渣及时运走，不长时间堆积。

④各类施工机械在不工作时应停止运行，减少其产生的燃料废气。

⑤承运余泥渣土的车辆，必须到余泥渣土排放管理处申报，领取准运证后方可从事运输。运输车必须按要求加高挡板，确保车容整洁、车厢完好、封闭运输、不超载运输，严禁途中撒漏、夹带泥沙和渣土等污染路面；应规划运输车辆的运行路线与时间，尽量避免在繁华区、交通集中区和居民住宅等敏感区行驶，运输车辆到达工地停车后熄火，

减少机动车废气的产生。

⑥在工地出入口设置运输车辆冲洗装置和地面水槽；对车轮和车厢挡板沾有余泥渣土或者其他污染物的运输车辆，必须经彻底冲洗干净后，方可驶出工地，减少车轮、底盘等携带泥土散落路面。

⑦对运输过程中散落在路面上的泥土及时清扫，以减少运行过程中的扬尘。

⑧施工结束时，及时对施工占用场地恢复地面道路。

(2)施工期大气环境影响分析结论：

综上所述，在企业认真落实施工过程中产生的废气、粉尘及扬尘处置途径及防止措施，并确保达到预期效果的前提下，本项目施工废气对周围环境影响很小。

2、水环境影响分析

施工期废水主要是来自暴雨的地表径流、施工废水、施工人员的生活污水。

(1)施工期水污染防治措施：

为使施工过程中产生的废水影响降低到最小程度，本项目采取以下防护措施：

①工程施工期间，施工单位严格执行《建设工程施工场地文明施工及环境管理暂行规定》，对地面水的排放进行组织设计、严禁乱排、乱流污染道路、环境。

②及时处理打桩基础作业产生的污水，要注意搞好疏导、排放管理，施工机械设备冲洗和施工车辆冲洗废水中主要污染物为悬浮物、石油类，应指定施工机械设备冲洗场地并设置地面水槽引至临时隔油池+沉淀池，污水经隔油池隔油、沉淀池沉淀后可循环利用，以减少清水的用量和环境污染。

③施工时产生的泥浆水及冲孔钻孔桩产生的泥浆未经处理不随意排放，不污染现场及周围环境。在回填土堆放场、施工泥浆产生点设置临时沉砂池，含泥沙雨水、泥浆水经沉砂池沉淀后回用。

④施工人员的生活污水经临时建设的化粪池处理后供给周围农户施肥。

(2)施工期水环境影响分析结论：

施工期废水水量不大，但如果不经处理或处理不当，会危害环境，故施工期废水不能随意直排。另外，可能发生暴雨冲刷施工裸土和物料堆场，引起表面和物料流失。施工区域应建有排水明沟，沟口设沉淀池，使废水经沉淀后回用于生产过程。施工过程中产生的泥浆水或含有砂石的工程废水，未经沉淀一律不准排放，沉淀下来的泥浆和固体废物，应与建筑渣土一起处理。同时应尽量减少物料流失、散落和溢流现象。同时施工人员产生的生活污水经临时建设的化粪池处理后供给周围农户施肥。综上所述，在企业认真落实各类废水处置途径并确保达到预期效果的前提下，本项目施工废水对周围环境

影响很小。

3、声环境影响分析

本项目施工期间所产生的噪声不可避免，为减少其噪声对周围环境的影响，根据施工期间的各种噪声污染源的特点，提出施工期噪声污染防治对策。

本项目施工期间所产生的噪声不可避免，为减少其噪声对周围环境的影响，根据施工期间的各种噪声污染源的特点，提出施工期噪声污染防治对策。

(1)施工期噪声污染防治措施：

建设单位将采取以下的实施措施来减轻其噪声的影响。

①施工前需向环保局申请噪声排污许可证，并张贴告示告知周围人群。

②严禁高噪声设备在作息时间中午 12:00~14:00 和夜间 22:00~6:00 期间自由作业，因特殊需要延续施工时间的，必须报有关管理部门批准，取得《夜间作业许可证》后才能施工。

③尽量选用低噪声机械设备或带隔声、消声的设备，从源头减少噪声的产生。

④合理安排设备的使用，使用商品混凝土，减少对附近声环境的影响。

⑤施工部门应合理安排好施工时间和施工场所，高噪声作业区应远离声环境敏感区，并对设备定期保养，严格操作规范。在其施工边界设置临时隔声屏障或竖立大型广告牌，以减少噪声对周围敏感点的影响。

⑥施工运输车辆进出场地应安排在远离敏感点的位置。

⑦对高噪声设备，如空压机等，要进行适当屏蔽，作临时的隔声、消声和减震等综合治理。

(2)施工期声环境影响分析结论：

本项目施工现场将高噪声设备集中布置在施工现场的中部，远离居民区，避免多台设备同时施工以及高噪设备夜间施工，可减轻施工噪声对周围环境的影响，对周边敏感保护目标影响较小。因此，在企业认真落实上述隔声消声措施后，预计本项目施工噪声对周边环境的影响范围和程度不大，不会出现扰民现象。

4、固废环境影响分析

施工期间建筑工地会产生大量余泥、渣土，包括地表开挖的余泥、施工剩余废物料及施工人员产生的生活垃圾等。

弃土在堆放和运输过程中，如不妥善处置，则会阻碍交通，污染环境。开挖弃土如果无组织堆放、倒弃，如遇暴雨冲刷，则会造成水土流失。淮安市暴雨频率高、强度大，极易引起水土流失。为减少施工期间产生的固废的堆放、运输过程中对环境的影响，采

取如下措施：

(1)将施工期间产生的固体废物分类堆放。

(2)生活垃圾经收集后交环卫部门，定期清理，统一处置，并要做好垃圾堆放点的消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇。

(3)建设单位应完善施工管理，做到文明施工。对会引起扬尘的建筑废物采用围隔堆放处理。

(4)施工单位严格执行当地余泥渣土排放的管理办法，向当地余泥渣土排放管理部门提出申请，按规定办理好余泥渣土排放的手续，获得批准后方在指定的受纳地点弃土。

(5)加强对建筑余泥的管理，装运余泥要适量，确保沿途不洒漏、不扬尘，并运到有关部门指定的填埋场地堆放，严禁野蛮装运和乱倒乱卸。

(6)对砖块瓦砾等废物，可采用一般堆放方法处理，对可再利用的废料，如木材、竹料等，应进行回收利用，以节省资源。

(7)车辆运输散体物料和废弃物时，密闭、包扎、覆盖，不沿途漏撒，运载土方的车辆在规定时间内，按指定路段行驶。

综上所述，在企业认真落实各类固废处置途径并确保达到预期效果的前提下，本项目施工期产生的固废对周围环境影响很小。

营运期环境影响分析

1、大气环境影响分析

本项目生产过程中，在电磁线生产线的退火工序产生油烟废气（主要污染物为非甲烷总烃）、涂漆烘干工序漆包机产生油漆废气（主要污染物为二甲苯和非甲烷总烃）、挤塑工序产生挤塑废气（主要污染物为非甲烷总烃）。

(1)工业废气

①工业废气污染源状况

本项目工业废气污染源情况见表 7-1。

表 7-1 废气污染源情况

| 有组织废气 | | | | | | | | | |
|-------|-----------|------|-------|----------|------------|-----------|------------------------|------------|----------|
| 排气筒编号 | 污染源 | 废气种类 | 污染物 | 排气筒高度(m) | 排气筒出口内径(m) | 出口烟气温度(℃) | 废气量, m ³ /h | 排放速率(kg/h) | 排放量(t/a) |
| 1# | 电磁线车间退火装置 | 油烟废气 | 非甲烷总烃 | 15 | 0.6 | 150 | 10000 | 0.158 | 0.38 |
| 2# | 电磁线车间漆包机 | 油漆废气 | 二甲苯 | 15 | 1.0 | 100 | 20000 | 0.083 | 0.198 |
| | | | 非甲烷总烃 | | | | | 0.459 | 1.101 |
| 3# | 电缆车间挤塑机 | 挤塑废气 | 非甲烷总烃 | 15 | 0.6 | 80 | 6000 | 0.075 | 0.03 |
| 无组织废气 | | | | | | | | | |

| 污染源 | 位置 | 废气种类 | 污染物 | 面源长度 (m) | 面源宽度 (m) | 面源面积 (m ²) | 面源高度 (m) | 排放速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) |
|------------|-------|--------------|-------|-------------|-------------|---------------------------|-------------|----------------|--------------|
| 退火机 漆包机 | 电磁线车间 | 油漆废气 退火废气 | 二甲苯 | 97.5 | 56.5 | 5508 | 8 | 0.083 | 0.2 |
| | | | 非甲烷总烃 | | | | | 0.463 | 1.112 |
| 挤塑机 | 电缆车间 | 挤塑废气 | 非甲烷总烃 | 33.3 | 56.5 | 1881 | 8 | 0.08 | 0.032 |

②工业废气预测结果分析

本项目大气污染物粉尘采用估算模式（SCREEN3）进行预测，工业废气预测结果见表 7-2。

表 7-2 工业废气污染物最大落地浓度情况

| 污染物 | 污染源及排气筒编号 | 下风向最大落地浓度 | | |
|-----------|------------------|--------------|-----------------------|--------|
| | | 距源中心下风向距离, m | 浓度, mg/m ³ | 占标率, % |
| 二甲苯 | 电磁线车间有组织油漆废气（2#） | 312 | 0.000943 | 0.31 |
| | 电磁线车间无组织油漆废气 | 402 | 0.023 | 7.67 |
| 非甲烷 总烃 | 电磁线车间有组织退火废气（1#） | 298 | 0.00229 | 0.11 |
| | 电磁线车间有组织油漆废气（2#） | 312 | 0.00521 | 0.26 |
| | 电缆车间挤塑废气（3#） | 278 | 0.00247 | 0.12 |
| | 电磁线车间无组织废气 | 402 | 0.128 | 6.41 |
| | 电缆车间无组织废气 | 94 | 0.0319 | 1.59 |

预测结果表明，本项目大气污染物在下风向最大落地浓度较低，各污染源的每一种污染物最大落地浓度与现状浓度叠加后不会出现超标现象。因此，本项目的建设对当地大气环境质量影响较小。

(2)食堂油烟废气

本项目食堂油烟废气及污染物的排放量较小，且能达标排放，对周围大气环境影响不大。

(3)大气环境保护距离

本项目无组织废气中的污染物主要为二甲苯、非甲烷总烃，周围大气环境中二甲苯、非甲烷总烃浓度无超标点，因此，拟建项目不需设置大气环境保护距离。

(4)卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91）规定，卫生防护距离按如下公式计算：

$$Q_c/C_m=1/A(BL^C+0.25R^2)^{0.5}L^D$$

其中：C_m—标准浓度限值，mg/m³；

L—工业企业所需卫生防护距离，m；

R—有害气体无组织排放源所在生产单位的有效半径，m，根据该生产单元占地面积计算， $R=(S/\pi)^{0.5}$ ；

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数，见表 7-3。

Q_c—工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h。

表 7-3 卫生防护距离计算系数

| 计算系数 | 所在地区 近五年平均风速 (m/s) | 卫生防护距离 L (m) | | | | | | | | |
|------|--------------------------|---------------|-----|-----|-------------|-----|-----|--------|-----|-----|
| | | L≤1000 | | | 1000<L≤2000 | | | L>2000 | | |
| | | 工业企业大气污染源构成类型 | | | | | | | | |
| | | I | II | III | I | II | III | I | II | III |
| A | <2 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 80 | 80 | 80 |
| | 2~4 | 700 | 470 | 350 | 700 | 470 | 350 | 380 | 250 | 190 |
| | >4 | 530 | 350 | 260 | 530 | 350 | 260 | 290 | 190 | 110 |
| B | <2 | 0.01 | | | 0.015 | | | 0.015 | | |
| | >2 | 0.021 | | | 0.036 | | | 0.036 | | |
| C | <2 | 1.85 | | | 1.79 | | | 1.79 | | |
| | >2 | 1.85 | | | 1.77 | | | 1.77 | | |
| D | <2 | 0.78 | | | 0.78 | | | 0.57 | | |
| | >2 | 0.84 | | | 0.84 | | | 0.76 | | |

本项目运营过程中，电磁线车间无组织排放的废气中污染物为二甲苯、非甲烷总烃，电缆车间无组织排放的废气中主要污染物为非甲烷总烃。

经计算，本项目电磁线车间二甲苯的卫生防护距离为 9m，非甲烷总烃的卫生防护距离为 8m，根据 GB/T3840-91 规定，确定本项目以电磁线车间为边界，设定的卫生防护距离为 100m；本项目电缆车间非甲烷总烃的卫生防护距离为 2m，根据 GB/T3840-91 规定，确定本项目以电缆车间为边界，设定的卫生防护距离为 50m。

因此，本项目电磁线车间设置 100m 卫生防护距离，电缆车间设置 50m 卫生防护距离。

根据现场调查，本项目规划红线范围内的两户居民搬迁后，距离本项目电磁线车间和电缆车间最近的敏感目标为西侧的张兴村李圩组居民区，李圩组居民区与电磁线车间和电缆车间的最近距离分别为 103m 和 160m。因此，在本项目建成之前位于红线范围内的两户居民须完成搬迁，确保在试生产之前本项目周围卫生防护距离范围内没有居民区等环境敏感目标。本项目卫生距离包络线图见附图 4。

经过上述措施处理后，本项目营运过程中产生的废气对周围环境影响不大。

2、水环境影响分析

本项目运营过程中，不产生工业废水，生活污水产生量为 1728m³/a，净水装置的排水量为 1500m³/a。净水装置排水中的主要污染物 COD、SS 等浓度不高于 40mg/L，作为清净水直接排放，对周围水环境影响不大。本项目生活污水经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥使用，不排入地表水体。

因此，本项目的建设对周围水环境的影响都不大。

3、声环境影响分析

(1)声源状况：

本项目主要噪声源及所在厂房与厂界距离情况见表 7-4。

表 7-4 本项目主要噪声源及所在厂房与厂界距离情况

| 序号 | 设备名称 | 数量 (台/套) | 声源 等效声级 dB(A) | 放置地点 | 治理措施 | 降噪 效果 dB(A) | 所在车间与厂界距离, m | | | |
|----|-------|-------------|---------------------|-----------|-------|-------------------|--------------|----|-----|----|
| | | | | | | | E | S | W | N |
| 1 | 立式漆包机 | 5 | 75 | 电磁线 车间 | 减震、隔声 | 25 | 52 | 86 | 51 | 10 |
| 2 | 卧式漆包机 | 15 | 75 | | 减震、隔声 | 25 | | | | |
| 3 | 大拉丝机 | 4 | 75 | | 减震、隔声 | 25 | | | | |
| 4 | 中拉丝机 | 15 | 75 | | 减震、隔声 | 25 | | | | |
| 5 | 小拉丝机 | 20 | 75 | | 减震、隔声 | 25 | | | | |
| 6 | 微细拉丝机 | 20 | 75 | | 减震、隔声 | 25 | | | | |
| 7 | 行车 | 3 | 75 | | 减震、隔声 | 25 | | | | |
| 89 | 电线电缆机 | 6 | 80 | 电缆 车间 | 减震、隔声 | 25 | 52 | 10 | 115 | 86 |

(2)预测模式:

采用《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4—2009)中推荐的模式。

①单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式:

I、已知声源的倍频带声功率级,预测点位置的倍频带声压级 $L_p(r)$ 可按下式计算:

$$L_p(r) = L_w + D_c - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc}$$

式中: $L_p(r)$ ——距离声源 r 处的倍频带声压级, dB;

L_w ——倍频带声功率级, dB;

D_c 指向性校正, dB;

A ——倍频带衰减, dB;

A_{div} ——几何发散衰减, dB; 公式: $A_{div}=20\lg(r/r_0)$;

A_{atm} ——空气吸收引起的衰减, dB; 公式: $A_{atm} = \frac{a(r-r_0)}{1000}$, 其中 a 为大气吸收衰减系数;

A_{bar} ——屏障引起的衰减。在单绕射(即薄屏障)情况, 衰减最大取 20dB(A); 在双绕射(即厚屏障)情况, 衰减最大取 25dB(A)。

A_{gr} ——地面效应衰减, 公式: $A_{gr} = 4.8 - \left(\frac{2h_m}{r}\right) \left[17 + \left(\frac{300}{r}\right)\right]$, 其中 h_m 为传播路径的平均离地高度 (m)。

A_{misc} ——其他多方面效应引起的倍频带衰减。

II、预测点 A 声级 $L_A(r)$, 可利用 8 个倍频带的声压级按下式计算:

$$L_A(r) = 10\lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1L_{Pi}(r) - \Delta Li]} \right\}$$

式中: $L_{Pi}(r)$ ——预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔLi ——i 倍频带 A 计权网络修正值, dB。

III、在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级, 只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时, 可按下式作近似计算:

$$L_A(r) = L_{Aw} - D_c - A \quad \text{或} \quad L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

式中: A ——可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算, 一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

$L_{Aw}(r)$ ——A 声功率级, dB(A);

$L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

$L_A(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的 A 声级, dB(A)。

②室内声源等效室外声源声功率级计算方法

I、声源所在室内声场为近似扩散声场时, 室内声源等效室外声源声功率级计算公式:

$$L_{P2} = L_{P1} - (TL + 6)$$

式中: L_{P1} ——靠近开口处 (或窗户) 室内某倍频带的声压级, dB;

L_{P2} ——靠近开口处 (或窗户) 室外某倍频带的声压级, dB;

TL ——隔墙 (或窗户) 倍频带的隔声量, dB。

II、某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级计算公式:

$$L_{P1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中: L_{P1} ——靠近开口处 (或窗户) 室内某倍频带声压级, dB;

L_w ——声源声功率级, dB;

Q ——指向性因数;

R ——房间常数

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

然后按照下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{P1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{P1ij}} \right)$$

式中: $L_{P1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

L_{P1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N ——室内声源总数。

③声级的计算

I、建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} ——i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T ——预测计算的时间段, s;

t_i ——i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

II、预测点的预测等效声级 (L_{eq}) 计算公式:

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{eqb} ——预测点的背景值, dB(A)。

(3)预测结果分析

各噪声源经过相应的防治措施后, 再通过距离衰减, 噪声将会明显减弱。

本项目声环境影响预测结果见表 7-5。

表 7-5 本项目声环境影响预测结果

| 预测点位 | 东界外 1m | 南界外 1m | 西界外 1m | 北界外 1m |
|------------|--------|--------|--------|--------|
| 贡献值, dB(A) | 27.65 | 34.26 | 27.12 | 40.33 |

由表 7-5 可见, 声源噪声到达各方位厂界外 1m 时的声级较低, 与背景值叠加后, 可以确保厂界外 1m 处的噪声值低于昼间 ≤ 60 dB(A)、夜间 ≤ 50 dB(A)的要求, 即可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的 2 类标准要求。

因此, 采取减振、隔声等措施后, 再经距离衰减, 本项目厂界环境噪声可以达标排放, 对周围声环境影响较小。

(4)厂界噪声稳定达标措施

为使厂界噪声能稳定达标, 须采取以下切实有效的降噪措施:

①设计时应选用低噪声设备。

②对于噪声源设备所在车间设计时必须考虑消音、隔音、减震等措施。如选用隔声性能好的材料, 增加隔声量, 采用减震垫、隔声门窗等措施, 减少噪声污染。

③加强设备的维护和保养, 维持设备良好运行状态。

经上述措施治理后, 生产过程中设备产生的噪声做到厂界达标是有保证的, 对周围

环境影响较小。

4、固体废弃物环境影响分析

本项目生产过程中产生的固废主要有废包装袋、废金属、秸秆、石子、泥块、除尘灰、生活垃圾等。

(1)废铜粉、废电磁线、废电缆、废塑料、废铜丝：产生量为 8.5t/a，收集后暂存于辅料库，全部出售给物资回收单位再利用，不排放。

(2)废油漆桶、废溶剂桶和废催化剂：为危险废物，产生量为 6t/a，收集后暂存于危废库，全部由厂家回收再利用，不排放。

(3)废拉丝油、涂漆废物、废活性炭：为危险废物，产生量为 3.3t/a，收集后暂存于危废库，全部委托有资质单位处置。

(4)废弃的含油抹布、劳保用品和生活垃圾：产生量为 18.1t/a。废弃的含油抹布、劳保用品为危险废物，产生量为 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（环保部令第 39 号），废弃的含油抹布、劳保用品混入生活垃圾可豁免管理，因此，将该废物与生活垃圾收集后一同交由当地环委部门处置。

综上所述，本项目生产过程中产生的固废全部综合利用或处置，不排放。因此，在企业认真落实各类固废处置途径并确保达到预期效果的前提下，本项目固废对周围环境影响很小。

5、厂址可行性分析

(1)地理位置

本项目位于建淮工业集中区，项目东侧有 S237 省道，附近有新长铁路、宿淮盐高速、宁淮高速、京沪高速通过，交通十分便利。

(2)厂址与区域总体规划相容性分析

本项目拟建厂址位于建淮工业集中区规划的工业用地范围内，建淮工业集中区规划以一、二类工业为主，适宜发展无污染的劳动密集型产业。本项目污染物产生量小，符合规划要求。

(3)环境容量

根据现状监测结果，该区域范围内大气、水环境、声环境基本满足相应功能区要求。本项目产生的“三废”经采取规范有效的处理措施后，均能做到达标排放，对周围环境影响不大，不会改变项目周围的环境质量现状。

因此，本项目选址符合当地总体发展规划和开发区规划，厂址选择基本可行。

6、环境风险分析

本项目属于主要从事电磁线和电缆的生产，生产过程中涉及聚氨酯漆、拉丝油等有毒有害且易燃易爆的物料，PE 绝缘料和护套料为易燃物质，具有一定的环境风险。本项目在厂区内聚氨酯油漆储存量为 4t，储存量较小。本项目需要编制突发环境事件应急预案，生产过程中需要防范突发环境风险事件的发生。

项目投产前必须建立有关的安全生产制度和环境风险防控制度，指定专人负责环保、安全、消防工作，保证安全生产设施、污染防治设施和环境风险防控设施正常运行或处于良好的待命状态。

7、清洁生产和循环经济分析

本项目实施过程中，采用先进的设备和工艺。本项目生产过程中产生的油漆废气通过催化燃烧装置处理后通过 15m 高的排气筒达标排放，同时回收催化燃烧装置的热能用于烘干，降低企业能耗；退火废气、挤塑废气和食堂油烟废气等均得到有效处理后通过排气筒达标排放；职工生活污水经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥使用，不排入地表水体；项目运营过程中产生固废全部综合利用或处置。达到了节能减排的目的，符合清洁生产和循环经济的要求。

8、产业政策

本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）修订版》（国家发展和改革委员会第 21 号令）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 本)修改版》(苏经信产业〔2013〕183 号)以及省政府办公厅转发省经济和信息化委《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发〔2015〕118 号）中限制类和淘汰类项目。该项目已于 2017 年 4 月 27 日通过淮安市淮安区发改委的备案（淮发改备[2017]58 号，项目代码为 2017-320803-38-03-516896，见附件 2）。综上所述，本项目符合国家产业政策要求。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

| 内容 类型 | 排放源 (编号) | 污染物 名称 | 防治措施 | 预期治 理效果 |
|---|--|----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| 大气污 染物 | 退火废气 (1#排气筒) | 非甲烷总烃 | 经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排放 | 达标排放 |
| | 油漆废气 (2#排气筒) | 二甲苯 非甲烷总烃 | 经催化燃烧装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放 | |
| | 挤塑废气 (3#排气筒) | 非甲烷总烃 | 经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排放 | |
| | 食堂油烟废 气 | 油烟 | 经油烟净化器处理后通过 31m 高的排气筒排放 | |
| | 电磁线、电缆 车间无组织 废气 | 二甲苯 非甲烷总烃 | 车间强制排风系统排空 | |
| 水污 染物 | 生活污水 | COD、SS、 NH ₃ -N、TP | 本项目生活污水经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥使用，不排入地表水体 | 满足要求 |
| 固体 废物 | 生产车间 | 废铜粉、废电磁 线、废塑料、废 铜丝、废电缆 | 收集设施，全部出售再利用 | 全部处置或综 合利用，不排 放 |
| | | 废油漆桶 废溶剂桶 | 危废收集设施及暂存库，全部有厂家 回收再利用 | |
| | | 废催化剂 | | |
| | | 废拉丝油 | 危废收集设施及暂存库，全部委托有 资质的单位处置 | |
| | | 涂漆废物 | | |
| | | 废活性炭 | | |
| | 生活设施 | 废弃的含油抹 布、劳保用品等 | 收集后由环卫部门清运处理 | |
| 电离辐 射和电 磁辐射 | 无 | | | |
| 噪声 | 采取相应隔声、降噪措施后，各噪声源产生的噪声经厂房隔声和距离衰减后到达厂界时，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。 | | | |
| 其它 | 加强生产管理 | | | |
| <h3>生态保护措施及预期效果</h3> <p>运营过程中产生的“三废”经相应的治理措施后，均能达标排放，对生态影响很小。</p> | | | | |

污染治理措施“三同时”一览表

| 污染源 | | 环保设施名称 | 环保投资, 万元 | 预期处理效果 | 进度 |
|------|-----------------|---------------------|----------|--------|---------|
| 废气 | 退火废气 (1#排气筒) | 1套活性炭吸附装置, 15m高的排气筒 | 20 | 达标排放 | 2018.12 |
| | 油漆废气 (2#排气筒) | 20套催化燃烧装置, 15m高排气筒 | 300 | 达标排放 | |
| | 挤塑废气 (3#排气筒) | 1套活性炭吸附装置, 15m高的排气筒 | 20 | 达标排放 | |
| | 食堂油烟废气 | 1台油烟净化器, 31m高的排气筒 | 6 | 达标排放 | |
| | 电磁线、电缆车间无组织废气 | 车间强制排风系统排空 | 15 | 达标排放 | |
| 废水 | 生活污水 | 化粪池、消化池, 厂内污水管网 | 15 | 达标排放 | |
| 噪声 | 生产车间及附属设施 | 减震设施、隔声门窗 | 40 | 达标排放 | |
| 固废 | 工业固废 | 一般固废及危废收集设施, 危废库 | 8 | 满足要求 | |
| | 生活垃圾 | 收集设施 | 2 | 满足要求 | |
| 排污口 | | 排污口规范化 | 4 | 满足要求 | |
| 环境风险 | | 风险评估与应急预案等 | 20 | 满足要求 | |
| 绿化 | | 3780m ² | 37.8 | 满足要求 | |
| 合计 | | | 487.8 | | |

九、结论与建议

1、结论

(1)产业政策

本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）修订版》（国家发展和改革委员会第21号令）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012本)修改版》(苏经信产业〔2013〕183号)以及省政府办公厅转发省经济和信息化委《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发〔2015〕118号）中限制类和淘汰类项目。该项目已于2017年4月通过淮安市淮安区发改委的备案登记（项目代码为2017-320803-38-03-516896）。综上所述，本项目符合国家产业政策要求。

(2)清洁生产和循环经济分析

本项目实施过程中，采用先进的设备和工艺。本项目生产过程中产生的油漆废气通过催化燃烧装置处理后通过15m高的排气筒达标排放，同时回收催化燃烧装置的热能用于烘干，降低企业能耗；退火废气、挤塑废气和食堂油烟废气等均得到有效处理后通过排气筒达标排放；职工生活污水经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥使用，不排入地表水体；项目运营过程中产生固废全部综合利用或处置。达到了节能减排的目的，符合清洁生产和循环经济的要求。

(3)厂址可行性分析

本项目拟建厂址位于淮安区建淮工业集中区规划的工业用地范围内，地理位置优越，交通十分便利；项目所在地符合相关规划的要求；符合国家土地政策；根据环境影响分析结论，在项目严格按照“三同时”要求实施环保措施后，本项目的生产对周围环境影响较小，不改变当地的环境质量现状；因此，厂址选择是可行的。

(4)环境影响评价及总量控制

经环境影响分析，在正常状况下，本项目排放的污染物对周围环境影响较小。

本项目实施后，大气污染物和水污染物排放总量可在淮安区内平衡，固体废物不排放。

(5)污染防治措施

废气：本项目生产过程中产生的退火废气、挤塑废气经活性炭吸附装置处理后通过15m高的排气筒高空排放，油漆废气经催化燃烧装置处理后通过15m高的排气筒排放，无组织有机废气经车间强制排风系统排放，食堂油烟废气经油烟净化器处理后通过排气筒排空。经过上述措施处理后，本项目所排放的废气对大气环境影响不大。

废水：本项目运营过程中，不产生工业废水，生活污水产生量为1728m³/a，反渗透净水装置的排水量为1500m³/a。净水装置排水中的污染物浓度较低，作为清净水直接排放，对周围水环境影响不大。本项目生活污水经化粪池、消化池处理后作为周边农田的农肥使用，不排入地表水体。

噪声：产噪设备在采取有效的隔声、消声、降噪措施后，可确保厂界噪声达标。

固废：废铜粉、废电磁线、废电缆、废塑料、废铜丝等全部出售给物资回收单位再利用；废油漆桶、废溶剂桶和废催化剂为危险废物，全部由厂家回收再利用；废拉丝油、涂漆废物、废活性炭为危险废物，全部委托有资质单位处置；废弃的含油抹布、劳保用品和生活垃圾收集后一同交由当地环卫部门处置。综上所述，本项目生产过程中产生的固废全部综合利用或处置，不排放。因此，在企业认真落实各类固废处置途径并确保达到预期效果的前提下，本项目固废对周围环境影响很小。

环保投资：本工程总投资为 12000 万元，环保投资 487.8 万元，占工程总投资的 4.07%。

因此，在认真落实报告中提出的各项环保防治措施后，本项目外排污染物可以做到长期稳定达标排放。

(6)环境容量

区域内环境质量现状分析表明，该区域范围内大气、水环境、声环境基本满足相应功能区要求，项目所在区域环境质量状况良好。

(7)环境风险评价

本项目属于主要从事电磁线和电缆的生产，生产过程中涉及聚氨酯漆、拉丝油等有毒有害且易燃易爆的物料，PE 绝缘料和护套料为易燃物质，具有一定的环境风险。本项目在厂区内聚氨酯油漆储存量较小。本项目需要编制突发环境事件应急预案，生产过程中要防范突发环境风险事件的发生。项目投产前必须建立安全生产制度和环境风险防控制度，指定专人负责环保、安全、消防工作，保证安全生产设施、污染防治设施和环境风险防控设施正常运行或处于良好的待命状态。

(8)总结论

本项目符合当前产业政策；符合淮安区总体发展规划和淮安新材料产业园规划；符合清洁生产和循环经济要求；项目建成投产后可做到污染物达标排放，污染物排放满足总量控制要求，能维持当地环境质量，符合环境功能要求；本项目具有一定的环境风险，企业在落实了各项预防和应急措施后，环境风险水平可以接受。从以上分析可见，只要建设单位认真落实各项污染治理措施和环境风险防控措施，切实做好“三同时”及日常环保管理工作，则本项目生产过程中产生的污染物在采取有效的“三废”治理措施之后，不会降低外界环境现有环境功能。因此，在严格落实各项环保措施后，从环保角度看，本项目的建设是可行的。

2、建议

(1)严格岗位责任制，加强生产管理，完善生产安全和突发环境事件的风险防控体系和措施，对职工要定期进行清洁生产方面的宣传教育和应急演练。

(2)本项目规划红线范围内的两户居民搬迁前，项目不得投入试生产。